

P-märkning av isolerglas



P-märkningen innehåll

1. P-märkningsregler

P-märket är ett certifieringsmärke från SP - Sveriges Provnings- & Forskningsinstitut. Produkter som bl.a. efter provning visar att de uppfyller ställda krav, kan erhålla certifikat från SP med tillstånd att använda P-märket. Villkor för certifiering och P-märkning är att produkten står under fortlöpande kontroll, dels genom tillverkarens egenkontroll, dels genom övervakande kontroll från SP

2. Fordringar på isolerrutan

Grundförutsättningen för att en isolerruta skall få P-märkas är att den klarat typprovning, avseende såväl åldringsegenskaper som vattenångsinträngning.

3. Fordringar på förseglingsmassa

I likhet med isolerrutan själv krävs för förseglingsmassa godkänd typprovning. För att försäkra sig om att förseglingsmassa kontinuerligt håller samma kvalitet som vid typprovningen utförs fortlöpande kontroll av SP.

4. Kontrollanvisningar

Det kvalitetsstyrningssystem som P-märkningen utgör är anpassat till den uppläggning som återfinns i ISO 9000. Tillämpliga delar av kontrollhandboken kan lätt utgöra en del av systemet vid certifiering enligt ISO 9002.

5. Övervakande kontroll Övervakande kontroll skall utföras av SP genom kontrollbesök på tillverkningsstället, normalt två gånger per år. Kontroll omfattar bl.a. Granskning av att material, komponenter och färdiga isolerrutor överensstämmer med fordringarna.

Granskning av att tillverkarens arbetsätt och egenkontroll sker enligt kontrollhandboken.

Stickprovsmässigt provuttag av färdiga isolerrutor.

6. Isolerrutetillverkarens internkontroll

En av de viktigaste internkontrollerna rör förseglingsmassan. Fortlöpande i produktionen provas vidhäftningsförmågan mot andra ingående komponenter. Torkmedel kontrolleras med avseende på fuktupptagningsförmåga och tillåten exponeringstid i produktionen.

Distansprofiler genomgår förutom prov på vidhäftning mot förseglingsmassa även kontroll avseende renhet, mått noggrannhet.

7. Inspektion av produktions anläggning

Det ställs inte bara krav på isolerrutan och dess delkomponenter, utan även på själva tillverkningen. Ett bra produktionsresultat är beroende av att produktionsapparaten är bra och sköts på ett riktigt sätt. En regelbunden inspektion av produktionsanläggningen genomförs därför såväl internt som externt av SP.

8. Statistisk kvalitetskontroll

Provtagning av färdiga isolerrutor för statistisk kvalitetskontroll sker enligt (ISO 2859-1974).

Kvalitetsfel i övrigt bedöms efter tillämplig svensk standard. Isolerrutor tillverkade och kontrollerade enligt P-märkningen får således märkas med kvalitetssymbolen. Förutom själva P-märket skall också förekomst av lågmissionsglas och gasfyllnad framgå av märkningen